



Płyty Meblowe • Blaty Kuchenne

Made By Kronopol

Płyty Meblowe

 MATERIAŁY DLA
MEBLARSTWA



Made By Kronopol




ISO 9001:2008



Marka znana od lat

Kronopol należący do szwajcarskiego holdingu Swiss Krono Group, jest jednym z największych na świecie zakładów przetwórstwa drewna skupiającym w jednym miejscu produkcję trzech rodzajów płyt drewnopochodnych, tj. płyt wiórowych, płyt MDF i OSB.

Najnowocześniejsze linie technologiczne oraz wysoki standard kontroli procesów produkcyjnych w połączeniu z doświadczeniem zespołu zapewniają najwyższą jakość płyt. Płyty meblowe Kronopol są najlepszą gwarancją indywidualnego charakteru i trwałości powstających z nich mebli.

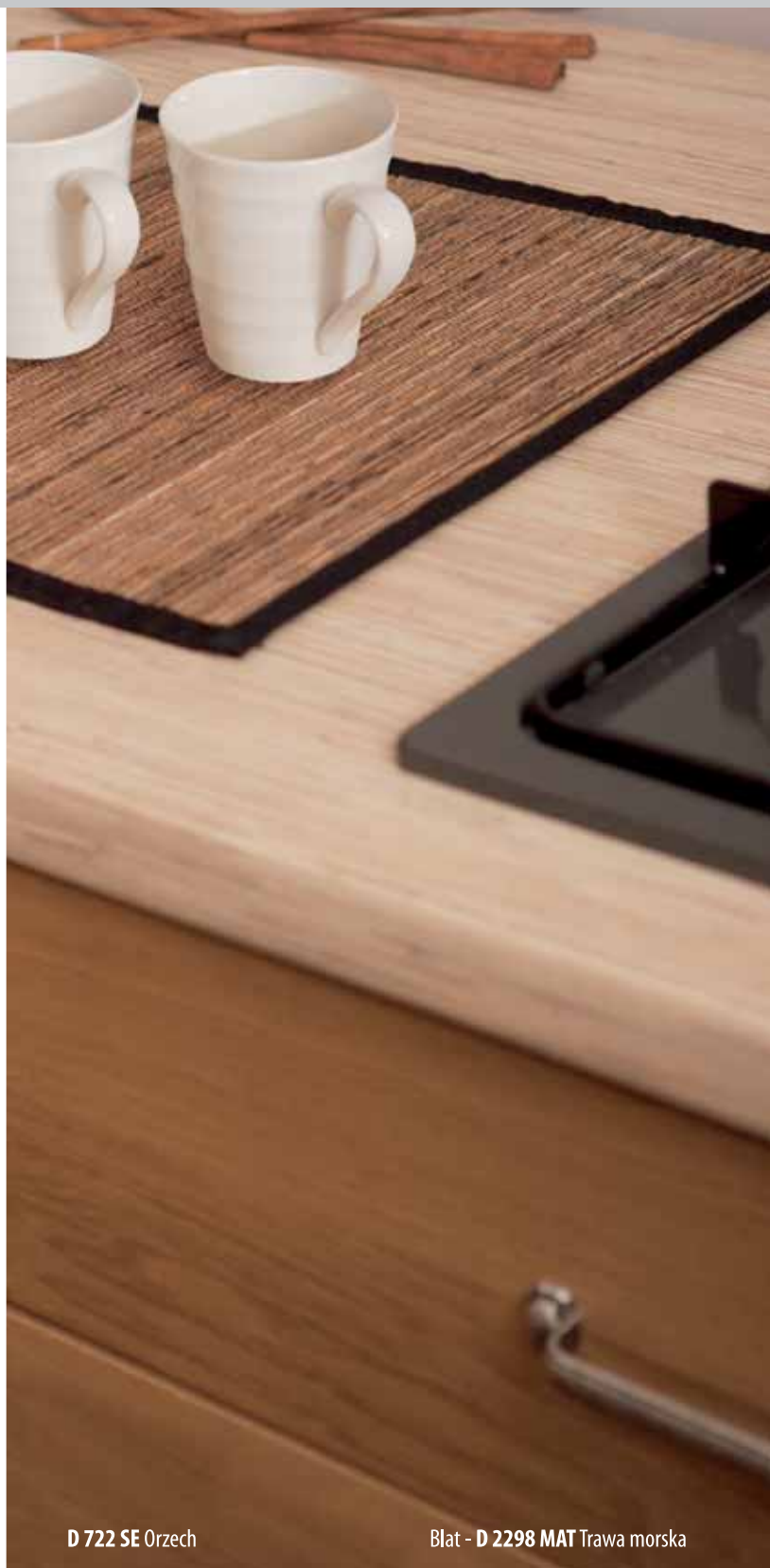


Płyty wiórowe Surowe

Płyty wiórowe surowe są to trójwarstwowe płyty drewnopochodne. Warstwa środkowa płyty zbudowana jest z grubszych cząstek drewna, natomiast bardzo gęste warstwy zewnętrzne z drobnych i cienkich wiórów.

Dzięki takiej budowie oraz szlifowanej powierzchni płyta wiórowa odznacza się niewielką chropowatością oraz dużą wytrzymałością na odrywanie powierzchni.

Płyty wiórowe, produkowane w klasie higieny E1, posiadają doskonałe właściwości mechaniczne, znajdując zastosowanie jako podstawowy materiał w przemyśle meblarskim, a także przy pracach wykończeniowych i stolarskich.



Wartości parametrów fizykomechanicznych płyt wiórowych surowych

Parametr	J.m.	Wymagania (EN 312-1, Tab.1, Tab.3 - Typ P2)													Badanie wg norm
		8	10	12	15	16	18	19	22	25	28	32	36	38	
Grubość	mm	8	10	12	15	16	18	19	22	25	28	32	36	38	
Gęstość	kg/m ³	720	700	690	670	660	650	650	640	640	620	610	610	600	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	N/mm ²	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>11,5	>11,5	>10	>10	>8,5	>8,5	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	N/mm ²	>0,40	>0,40	>0,40	>0,35	>0,35	>0,35	>0,35	>0,30	>0,30	>0,25	>0,20	>0,20	>0,20	EN 319
Wytrzymałość na odrywanie	N/mm ²	>0,8													EN 311
Spęcznienie po 24 h*	%	<16	<16	<16	<15	<15	<15	<15	<15	<15	<15	<15	<14	<14	EN 317, wymagania wg EN 312-4 Tab.4
Zawartość wolnego formaldehydu	$\frac{\text{mg}}{100 \text{ g s.m.}}$	<8,0													EN 120
Zawartość cząsteczek mineralnych*	%	<0,3													Metoda spalania i wytrawiania próbki w kasie solnym
Wilgotność	%	od 5 do 13													EN 322
Tolerancja grubości	mm	± 0,3													EN 324-1
Tolerancja długości i szerokości	mm	± 5													EN 324-1
Odchyłka od kąta prostego	mm/m	2													EN 324-2
Odchyłka od prostoliniowości krawędzi	mm/m	1,5													EN 324-2

* - wymagania dla tego parametru nie są określone dla płyt typu P2. Badanie parametru może być wykonane dodatkowo (na życzenie).

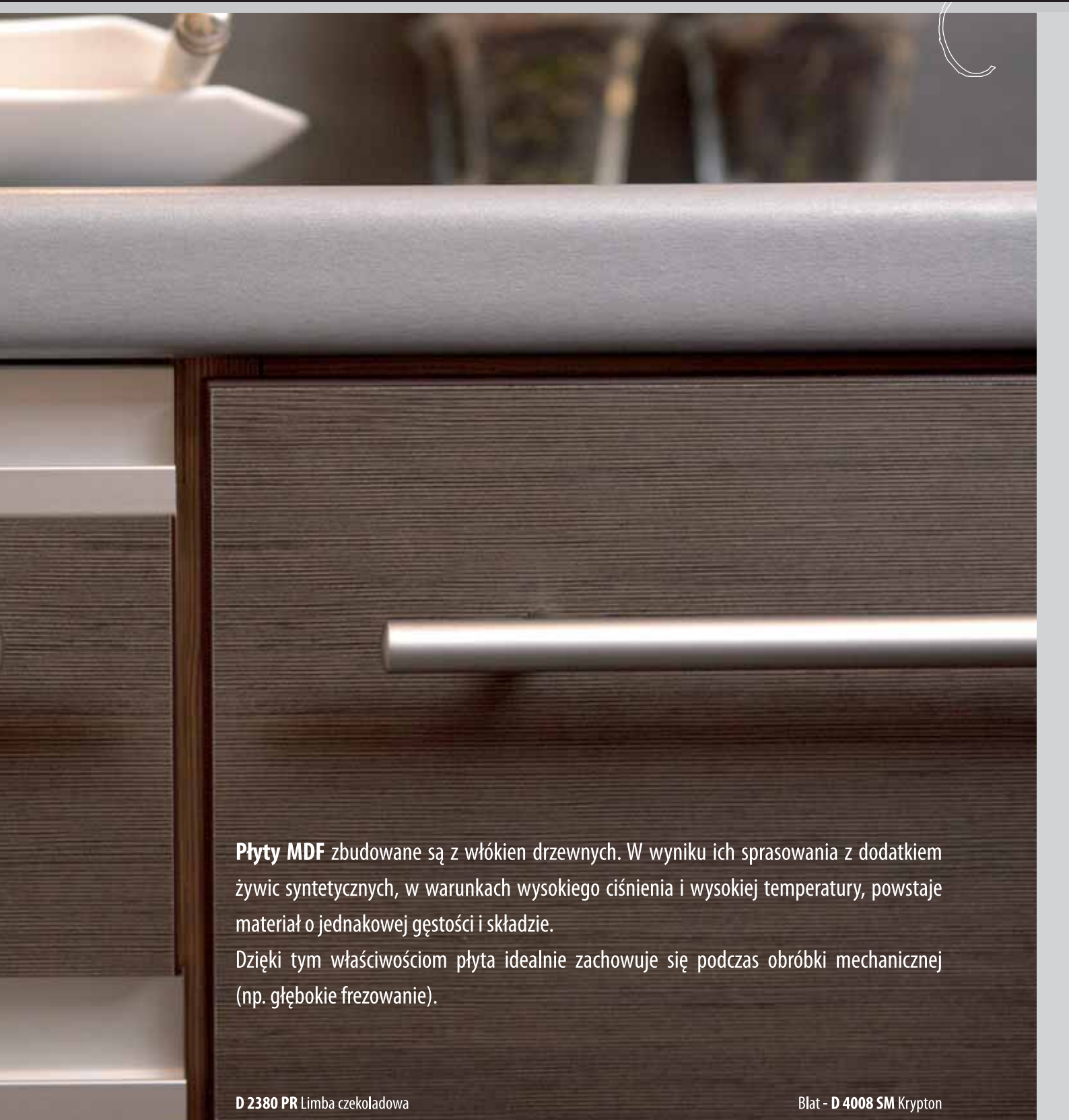
Grubości i formaty

Grubość mm	Format (długość x szerokość)			
	2070 x 2620 mm		2800 x 2070 mm	
	ilość sztuk w paletcie / ciężar brutto (kg)**	ilość palet na samochodzie	ilość sztuk w paletcie / ciężar brutto (kg)**	ilość palet na samochodzie
(8)*	-/-	-	110/3710	6
(10)*	-/-	-	110/4500	5
12	120/5426	4	110/5316	4
15	80/4398	5	80/4697	5
16	80/4619	5	80/4934	4
18	70/4548	5	70/4857	4
22	60/4619	5	60/4934	4
(25)*	50/4376	5	50/4674	5
28	40/3803	6	40/4062	5
(38)*	-/-	-	24/3209	7

(...)* - na zamówienie ** - tolerancja wagi ± 5%

Płyty **MDF, HDF**





Płyty MDF zbudowane są z włókien drzewnych. W wyniku ich sprasowania z dodatkiem żywic syntetycznych, w warunkach wysokiego ciśnienia i wysokiej temperatury, powstaje materiał o jednakowej gęstości i składzie.

Dzięki tym właściwościom płyta idealnie zachowuje się podczas obróbki mechanicznej (np. głębokie frezowanie).



Płyty **MDF, HDF**

Płyta **Kronopol MDF**

Płyta Kronopol MDF (ang. **Medium Density Fibreboard**) przeznaczona jest do produkcji mebli oraz artykułów wykończenia wnętrz. Wykorzystywana jest także do produkcji stolarki budowlanej, np. drzwi.

Wysokiej jakości powierzchnia płyty pozwala na jej uszlachetnianie poprzez pokrywanie filmami melaminowymi, lakierowanie oraz oklejanie sztuczną lub naturalną okleiną.

Płyta **Kronopol HDF**

Płyta Kronopol HDF (ang. **High Density Fibreboard**) może być lakierowana, powlekana laminatami, papierami żywicznymi i naturalnymi. Płyta Kronopol HDF standardowo produkowana jest w formacie 2800 x 2070 x 3 mm.

Płyta **Kronopol HDF lakierowana**

Produkowana jest w formacie 2800x1250x3 mm. Dostępne dekory to: K 110 Biały, D 9300 Grusza polna, D 9310 Olcha, D 381 Buk, D 375 Klon, D 9450 Orzech ciemny.



Wartości parametrów fizykomechanicznych płyt MDF

Parametr	J.m.	Wymagania ogólne EN 622-1, Wymagania fiz.-mech. EN 622-5, Tab.3							Badanie wg norm
		3.0 (HDF)	>4,0 do 6,0	>6,0 do 9,0	>9,0 do 12,0	>12,0 do 19,0	>19,0 do 30,0	>30,0 do 38,0	
Grubość	mm	3.0 (HDF)	>4,0 do 6,0	>6,0 do 9,0	>9,0 do 12,0	>12,0 do 19,0	>19,0 do 30,0	>30,0 do 38,0	
Gęstość	kg/m ³	900	780	770	760	750	730	710	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	N/mm ²	40	23	23	22	20	18	17	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	N/mm ²	1,20	0,65	0,65	0,60	0,55	0,55	0,50	EN 319
Moduł sprężystości w osi wzdłużnej	N/mm ²	2700	2700	2700	2500	2200	2100	1900	EN 310
Spęcznienie po 24 h	%	30	30	17	15	12	10	8	EN 317
Wytrzymałość na odrywanie	N/mm ²	>1,4	>1						EN 311
Zawartość wolnego formaldehydu	$\frac{\text{mg}}{100\text{g s.m.}}$	<8						EN 120	
Zawartość cząsteczek mineralnych	%	<0,1						Metoda spalania i wytrawiania próbki w kasie solnym	
Wilgotność	%	od 4 do 11						EN 322	
Tolerancja grubości w płycie	mm	±0,20				±0,30			EN 324-1
Tolerancja długości i szerokości	mm	± 2 mm/m, max.±5mm						EN 324-1	
Odchyłka od kąta prostego	mm/m	2						EN 324-2	
Odchyłka od prostoliniowości krawędzi	mm/m	1,5						EN 324-2	

Grubości i formaty

Grubość mm	2800 x 2070 mm	
	ilość sztuk w palecie / ciężar brutto (kg)**	ilość palet na samochodzie
3 (HDF)	152/2498	8
6	80/2279	9
8	60/2249	10
10	50/2526	9
12	45/2695	8
16	25/1947	12
18	25/2164	10
19	25/2284	10
22	25/2611	9
25	25/2929	8
28	25/3280	7
30	20/2775	8
(32)*	20/2921	7
38	15/2532	9

(...)* - na zamówienie ** - tolerancja wagi ± 5%

PL Plyty Laminowane



Blat - D 2446 SQ Macassar





Płyty laminowane wykonane są na bazie płyty wiórowej lub płyty MDF, dwustronnie lub jednostronnie pokrytej filmem melaminowym.

Szeroka gama wzorów oraz dowolność ich kombinacji pozwalają na meblowanie mieszkań i biur w sposób zaspokajający nawet najbardziej wyszukane upodobania i gusty użytkowników.

D 2446 SM Macassar



Płyty Laminowane



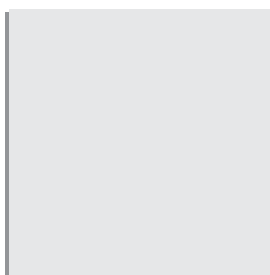
WG wierna struktura drewna



PR pory rustykalne



SE struktura jesionu



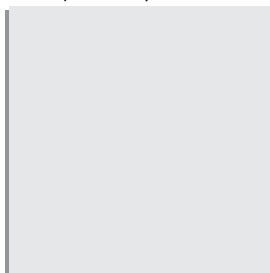
SM struktura gładka



BS struktura biurowa



PE struktura perlista
(skórka pomarańczy)



MAT struktura matowa



D 2427 BS Wenge jasne

Blat - D 4008 SM Krypton

Płyty wiórowe laminowane

Grubość mm	Format (długość x szerokość)	
	2800 x 2070 mm	
	ilość sztuk w paletcie / ciężar brutto (kg)**	ilość palet na samochodzie
(10)*	25/1134	20
(12)*	40/2037	11
(16)*	30/1954	12
18	25/1815	12
(19)*	25/1906	12
(22)*	25/2161	11
(25)*	20/1975	12
(28)*	20/2134	11

(...)* - na zamówienie ** - tolerancja wagi $\pm 5\%$

Płyty MDF laminowane

Grubość mm	Format (długość x szerokość)	
	2800 x 2070 mm	
	ilość sztuk w paletcie / ciężar brutto (kg)**	ilość palet na samochodzie
12	40/2233	10
16	30/2206	10
18	25/2075	11
19	25/2184	11
22	25/2446	9
25	20/2235	10
28	20/2488	9
30	15/2050	11

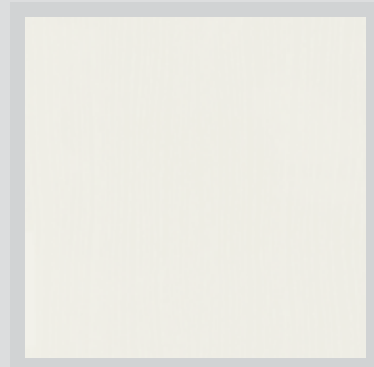
** - tolerancja wagi $\pm 5\%$

UWAGA!

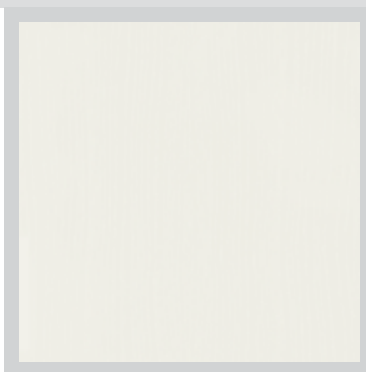
Oferta standardowa: płyta MDF jednostronnie laminowana o grubości 16 i 19 mm w dekorze K110 SM. Na zamówienie produkujemy płyty MDF laminowane, jedno- lub dwustronnie, w dekorach z kolekcji płyt laminowanych.

Wartości parametrów fizykomechanicznych – zgodnie z wymaganiami normy EN 14322.

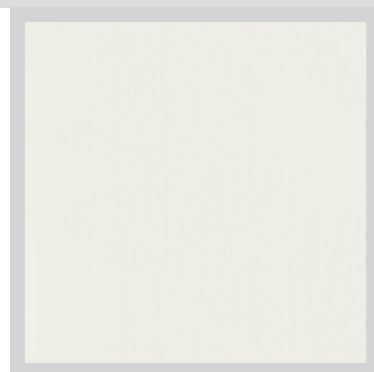
PL Płyty Laminowane



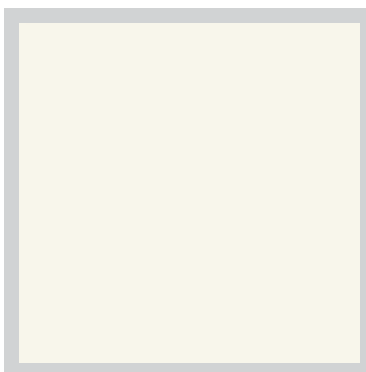
U 511 SM Biały 511



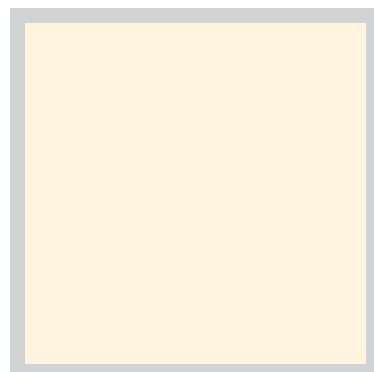
K 110 SM Biały 110



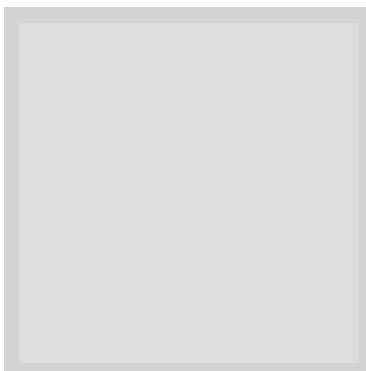
K 101 SE Biały



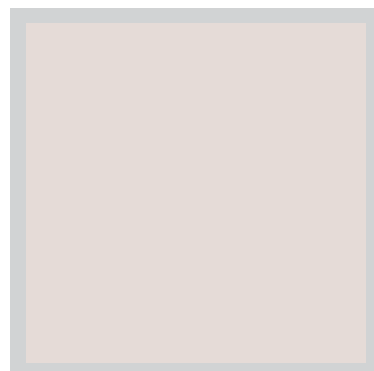
K 300 SM Biały



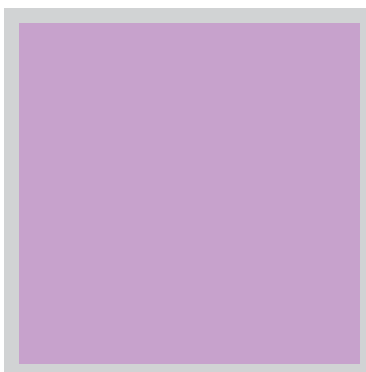
U 1301 PE Wanilia



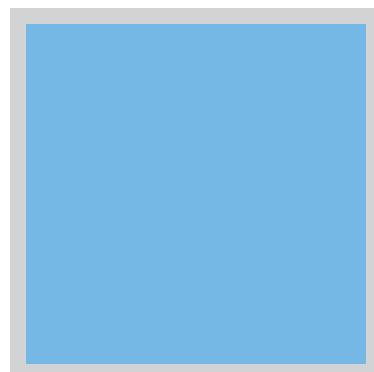
U 112 PE Popiel



U 119 PE Beż jasny



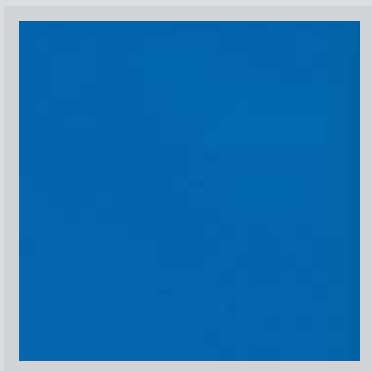
U 2657 PE Fioletowy



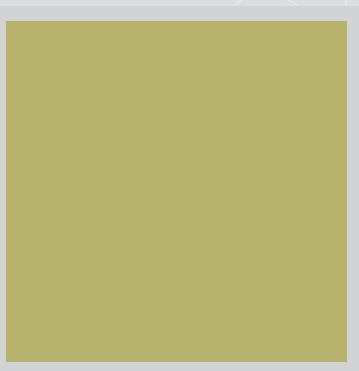
U 121 PE Niebieski jasny

D 2427 BS Wenge jasne

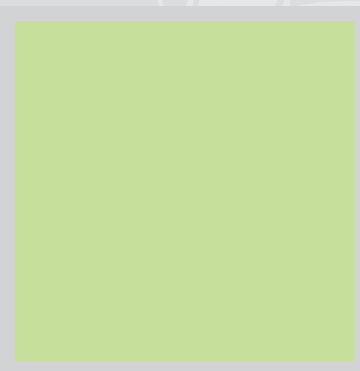
Blat - D 4008 SM Krypton



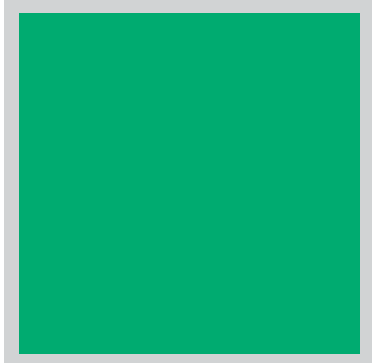
U 125 PE Niebieski



D 2724 PE Oliwkowy



U 7100 PE Zielony jasny



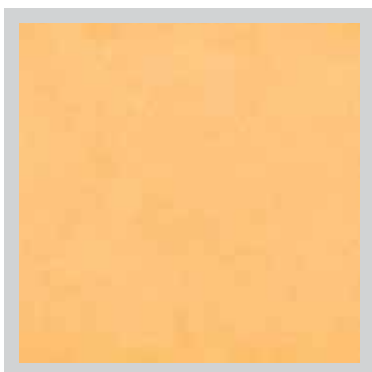
U 155 PE Zielony



U 2656 PE Bordowy



U 190 SE/PE Czarny



D 9610 PE Terra żółta



D 9611 PE Terra łośoś



D 9612 PE Terra niebieska



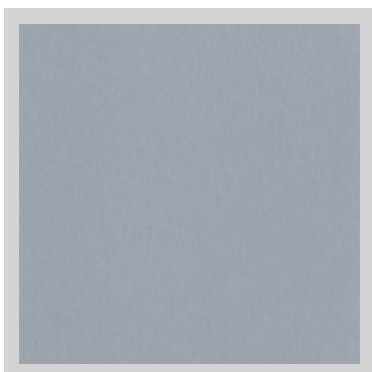
D 495 PE Eliza



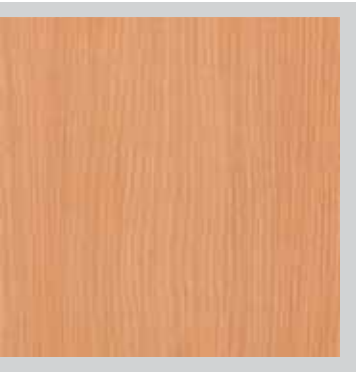
D 2607 SM Royal



D 2612 SM Kwiaty



D 881 PE Metalik

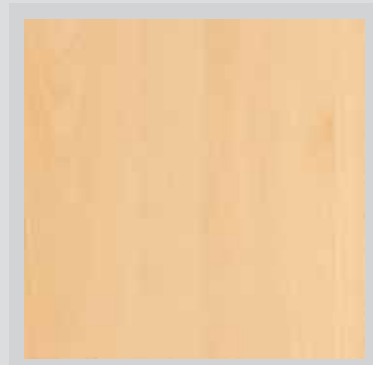


D 381 SE Buk



D 9200 PR Buk bawaria

PL Płyty Laminowane



D 9201 PR Buk mangfall jasny



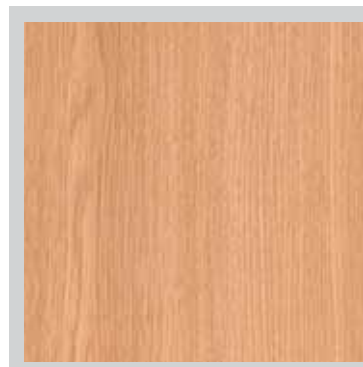
D 2201 SE Buk rotkern



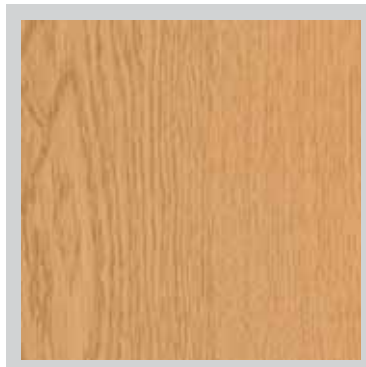
D 1923 SE Buk samerberg



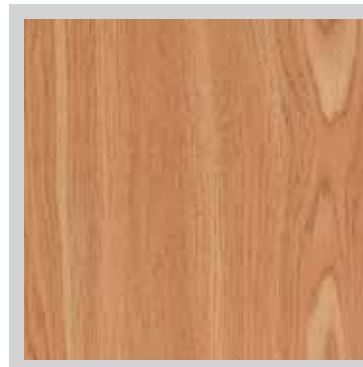
D 9116 SE Dąb mleczny



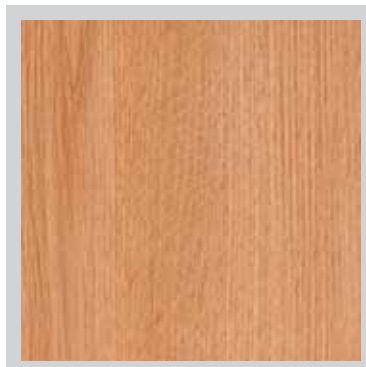
D 740 SE Dąb jasny



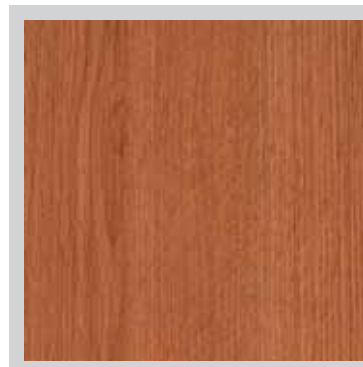
D 9103 PR Dąb jasny



D 071 PR Dąb sedan



D 9118 SE Dąb windsor



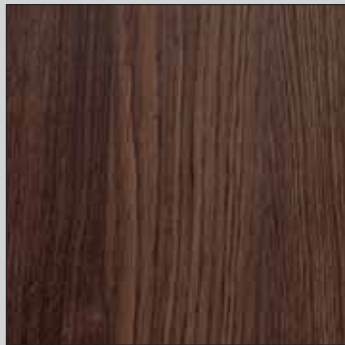
D 9119 SE Dąb windsor ciemny

D 071 PR Dąb sedan

Blat - **D 2298 MAT** Trawa morska



D 2609 PR Dąb palermo jasny



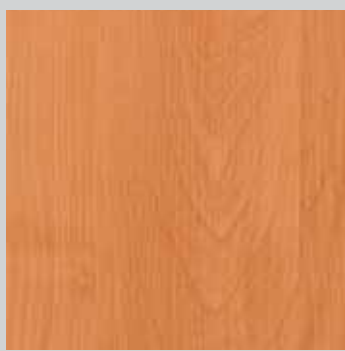
D 2610 PR Dąb palermo ciemny



D 708 SE Dąb rustikalny



D 2419 PR Dąb antyczny



D 9310 SE Olcha



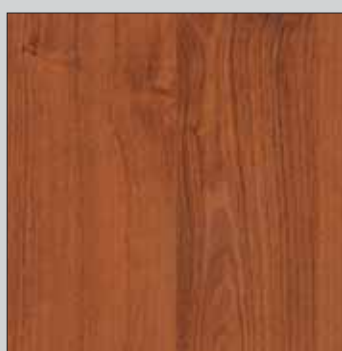
D 9311 PR Olcha góraska



D 344 SE Wiśnia dworkowa



D 088 PR Wiśnia oxford



D 2360 BS Wiśnia antyczna



D 2361 PR Czereśnia



D 401 SE Grusza jasna



D 664 SE Grusza dzika



D 1354 SE Grusza roma



D 9300 PE Grusza polna



D 1625 PE Grusza polna ciemna

Płyty Laminowane



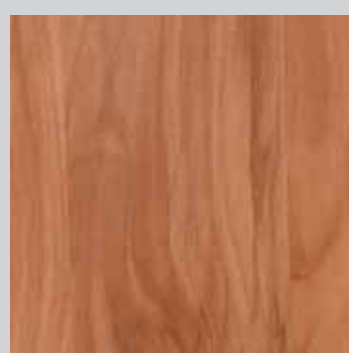
D 9475 SE Jabłoni locarno jasna



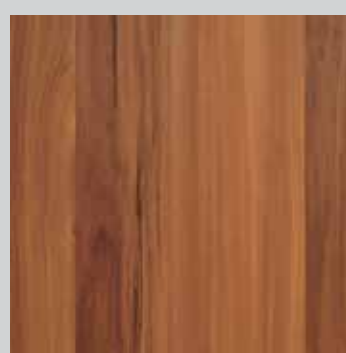
D 1972 SE Jabłoni locarno



D 9476 BS Jabłoni goldos



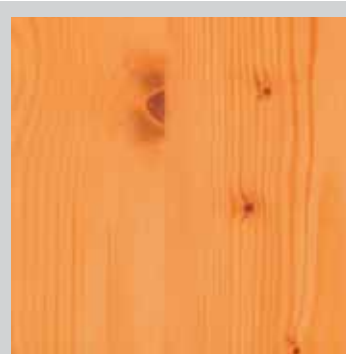
D 2606 BS Jabłoni torino



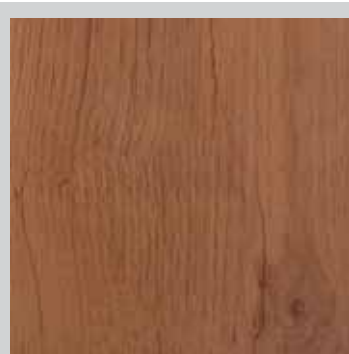
D 2608 BS Śliwka



D 8880 BS Śliwka węgierka



D 9320 PR Sosna miodowa



D 2387 PR Sosna antyczna



D 2605 MAT Jesion messina

D 9450 PR Orzech ciemny

Błat - **D 2227 SM** Wenge



D 2460 MAT Klon biały



D 375 SE Klon naturalny



D 440 SE Klon vancouver jasny



D 9352 SE Klon vancouver



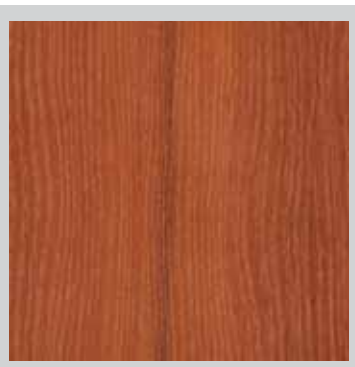
D 722 SE Orzech



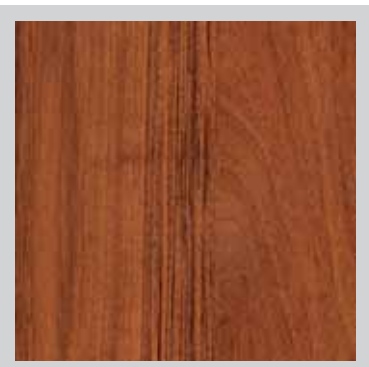
D 1248 BS Orzech fenice



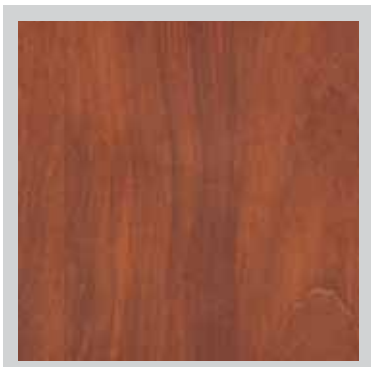
D 2611 BS Orzech milano



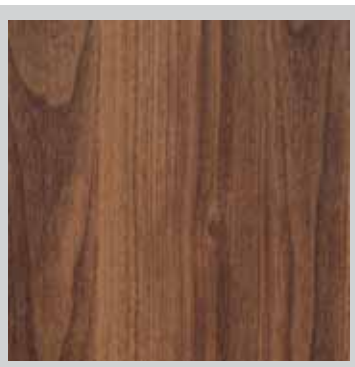
D 9451 SE Orzech bologna



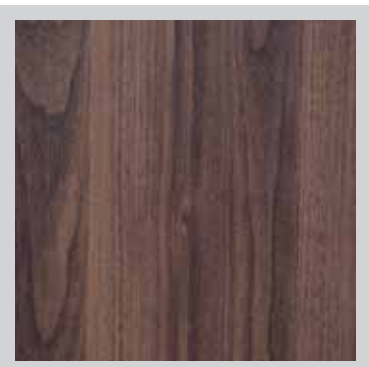
D 9163 BS Orzech ecco



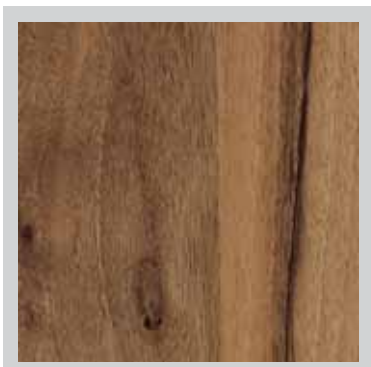
D 9164 BS Orzech caravaggio



D 2713 BS Orzech california



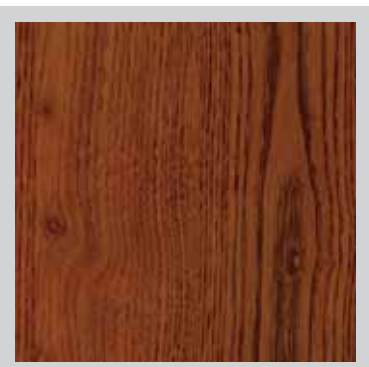
D 2714 BS Orzech california ciemny



D 2453 BS Orzech toskania



D 9450 PR Orzech ciemny



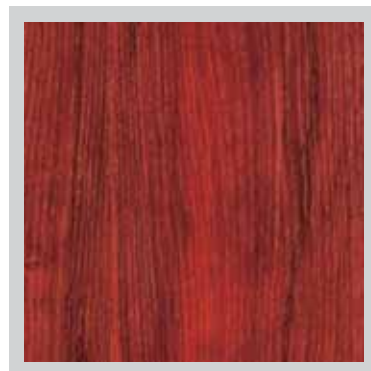
D 9261 SE Kasztan

Przedstawiona kolorystyka ma wyłącznie charakter poglądowy i nie powinna być traktowana jako oryginalna.

Płyty Laminowane



D 7780 PR Akacja



D 775 SE Mahoń



D 466 SE Mahoń togo

D 2610 PR Dąb palermo ciemny, **D 2607 SM** Royal, **D 2609 PR** Dąb palermo jasny

Blat - **D 2227 SM** Wenge





D 2715 BS Oliwka



D 2298 MAT Trawa morska



D 2381 PR Limba



D 2380 PR Limba czekoladowa



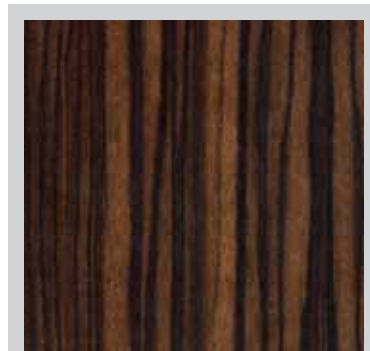
D 2427 BS Wenge jasne



D 2227 BS Wenge



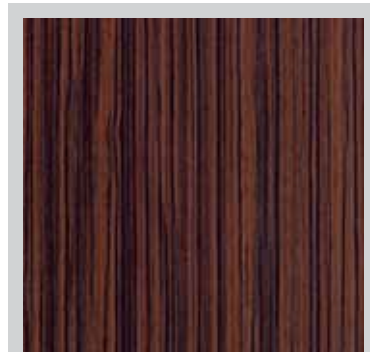
D 2226 BS Wenge magia



D 2446 SM Macassar



D 2296 MAT Zebrano afrykańskie



D 2297 BS Zebrano ciemne



PZH **Blaty Kuchenne**

Blaty kuchenne wykonane są na bazie płyty wiórowej. Do ich produkcji wykorzystuje się nowoczesną technologię postformingu.

Dzięki niej powstały produkt łączy w sobie bogate wzornictwo, estetykę, łatwość montażu i konserwacji z trwałością i odpornością na działanie różnych czynników zewnętrznych.



Blat - D 2298 MAT Trawa morska



Wyjątkowe właściwości

odporność na podwyższoną temperaturę – pozwala na postawienie bezpośrednio na blacie naczynia z wrzątkiem, z wyłączeniem czajników i garnków metalowych oraz patelni z dnami jedno- i wielowarstwowymi, do których należy stosować podkładki izolacyjne

odporność na działanie promieni UV – pod wpływem działania światła dziennego blaty nie ulegają odbarwieniu

odporność na działanie pary wodnej – para nie przenika w głąb blatu i nie powoduje rozwarstwień płyty

odporność na działanie detergentów – domowe, delikatne środki czystości (np. płyn do naczyń) nie ścierają i nie uszkodzają laminatu

odporność na działanie mleka, herbaty, kawy, soków, czerwonego wina, octu, atramentu – płyny te nie wsiąkają w powierzchnię laminatu i nie tworzą trwałych plam

odporność na zarysowania, wgniecenia i ścieranie – laminaty (CPL i HPL) wykorzystywane do produkcji blatów produkowane są wg wymagań normy PN-EN 438 – dopuszczalne są na nich prace domowe, jednak bez cięcia, szlifowania i uderzania zarówno tępymi jak i ostrymi narzędziami.

Sposoby usuwania zabrudzeń

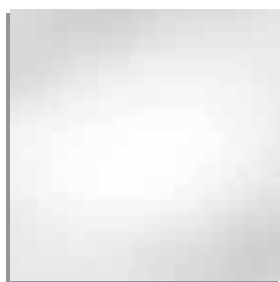
lekkie zabrudzenia można usunąć przy pomocy ręcznika papierowego, wilgotnej lub suchej ściereczki

flamaster, nikotyna, lakier do paznokci, pasta do butów po usunięciu plamy spirytusem lub rozpuszczalnikiem organicznym (np. aceton) należy zmyć powierzchnię czystą wodą

soki, kawa, herbata, tłuszcze wystarczy przetrzeć powierzchnię ściereczką z dodatkiem płynu do mycia naczyń lub roztworu proszku do prania a następnie zmyć czystą wodą

kleje, farby, żywice jak najszybciej zmyć zabrudzenie wodą i rozpuszczalnikiem organicznym

Blaty Kuchenne



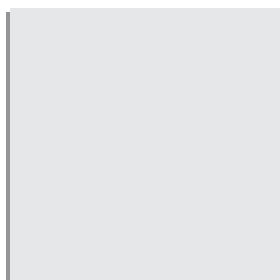
SQ polysk



PR pory rustykalne



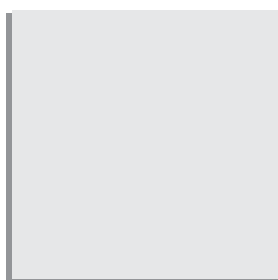
KM struktura kamienia



MAT struktura matowa



PE struktura perlista
(skórka pomarańczy)



SM struktura gładka
(półpołysk)



Blat - D 2298 MAT Trawa morska

Wykończenie

powierzchnia blatów pokryta jest laminatem (CPL lub HPL),

spód pokryty jest papierem przeciwprężnym, który zapobiega odkształcaniu się blatu, stanowi on jednocześnie dodatkowe zabezpieczenie przed wilgocią,

obrzeże melaminowe zabezpiecza tylny bok przed uszkodzeniami i wilgocią,

miejsce styku laminatu z papierem przeciwprężnym jest uszczelnione i zabezpieczone klejem poliuretanowym.

Do wykończenia boków oferujemy obrzeża z klejem, w kolorystyce odpowiadającej wzorom blatów kuchennych.

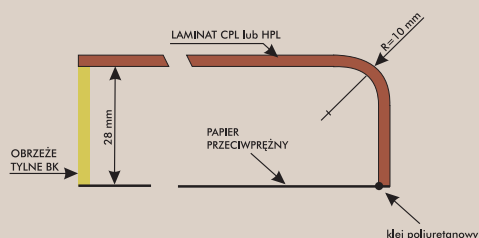
Grubości i formaty

Format Grubość	3050 x 600 mm blaty jednostronnie zaoblone	3050 x 800 mm* blaty obustronnie zaoblone	3050 x 1180 mm* blaty obustronnie zaoblone	3050 x 1200 mm* blaty obustronnie zaoblone
Pakowanie i waga brutto**				
28 mm	25 szt. / 860 kg	4 szt. / 250 kg	-	4 szt. / 390 kg
38 mm*	4 szt. / 240 kg	4 szt. / 300 kg	4 szt. / 465 kg	-

* - na zamówienie ** - tolerancja wagi $\pm 5\%$

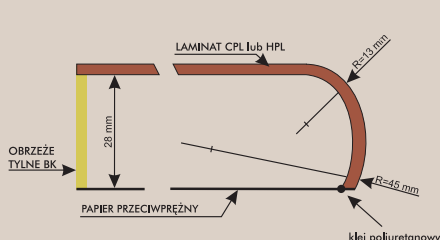
Profil typu C 10

Profil dla struktur PE, PR, MAT

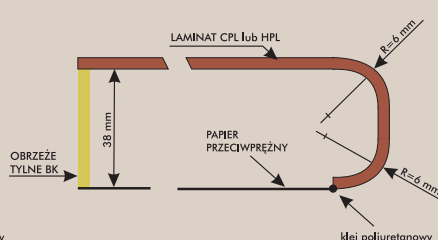


Profil typu G 2

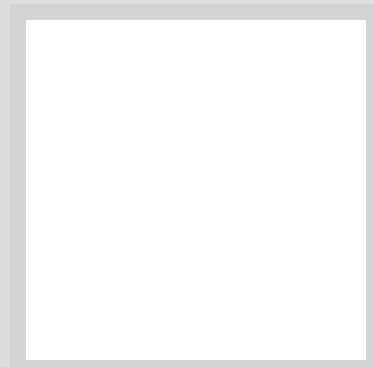
Profil dla struktur SQ, SM



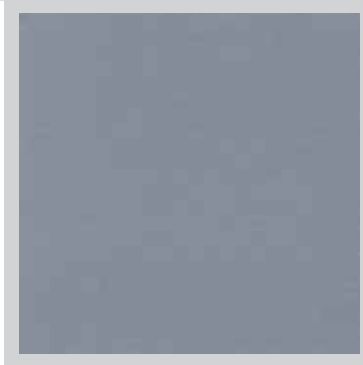
Profil typu G 6



Blaty Kuchenne



K 101 PE Biały



D 4008 SM Krypton



D 990 PE Marmur carrara



D 5983 PE Marmur torino



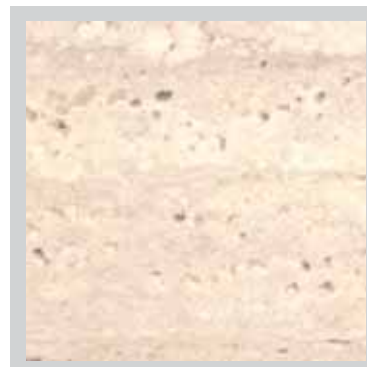
D 4001 MAT Piaskowiec



D 8001 KM Kamień salamanka



D 8002 KM Granit sevilla



D 5800 SM Niagara

U 1301 PE Wanilia

Blat - D 4005 SM Orzech ciemny klepka



D 494 PE Concorde



D 495 PE Eliza



D 5955 PE Samba



D 5951 PE Rumba



D 5954 PE Salsa



D 4829 SM Piasek jasny



D 4831 SM Piasek



D 8003 SM Piasek bilbao



D 4236 SM Capri



D 0511 PE Flamenco



D 7708 SM Juta beżowa



D 7709 SM Juta brązowa

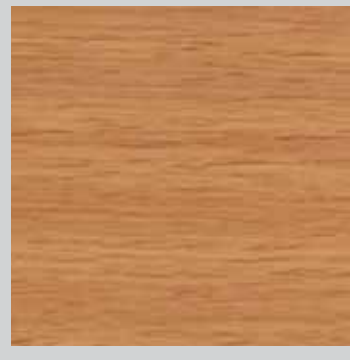
Blaty Kuchenne



D 380 PR Buk jasny



D 383 PR Buk czerwony



D 782 PR Dąb jasny



D 4003 MAT Dąb mleczny



D 344 PR Wiśnia dworkowa



D 7561 SM Olcha



D 9300 PE Grusza polna



D 1972 PE Jabłoń locarno



D 375 PE Klon naturalny



D 4005 SM Orzech ciemny klepka



D 9450 PR Orzech ciemny



D 2298 MAT Trawa morska



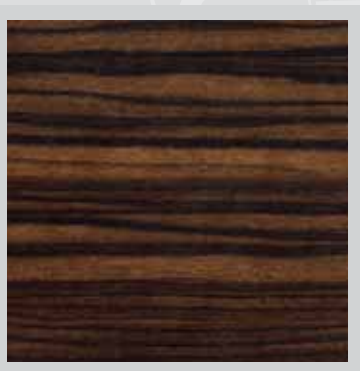
D 4002 MAT Multiplex



D 2296 SM Zebrano afrykańskie



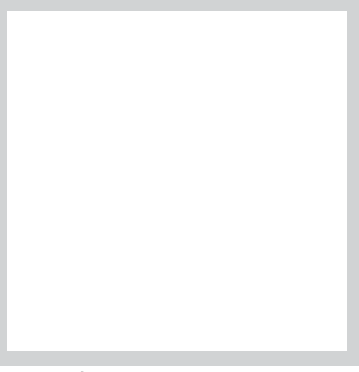
D 2227 SM Wenge



D 2446 SM Macassar



D 7745 SM Korek



K 400 SQ Śnieżna biel



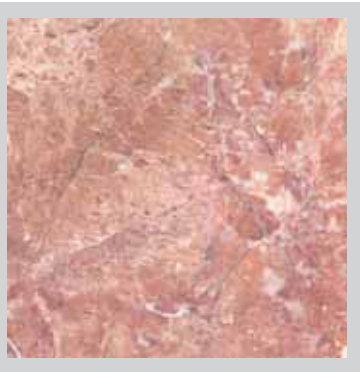
D 4947 SQ Marmur carrara



D 5685 SQ Marmur niebieski



D 5692 SQ Marmur zielony



D 5305 SQ Marmur czerwony



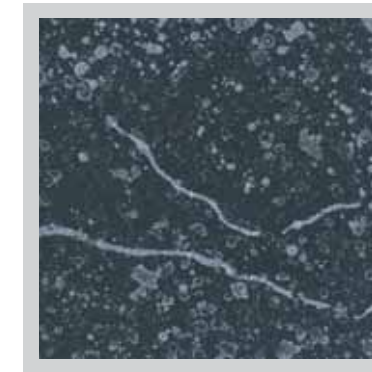
D 5840 SQ Marmur onyx



D 0053 SQ Alicante



D 0050 SQ Alicante brązowy



D 1745 SQ Kobalt



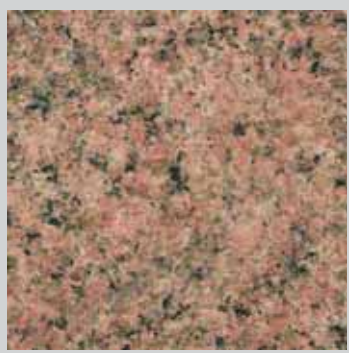
D 5568 SQ Everest

Przedstawiona kolorystyka ma wyłącznie charakter poglądowy i nie powinna być traktowana jako oryginalna.

Blaty Kuchenne



Blat - 8002 KM Granit sevilla



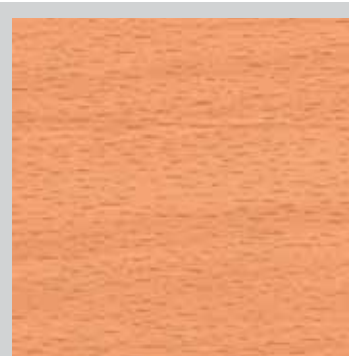
D 5564 SQ Tarna



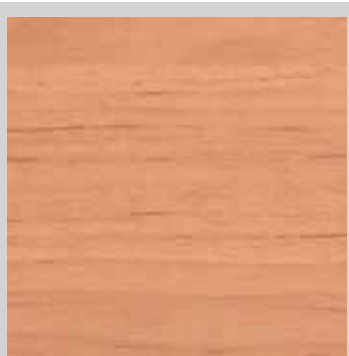
D 5674 SQ Magma



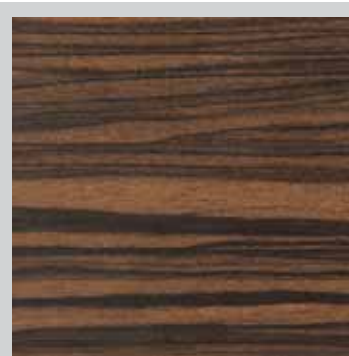
D 5800 SQ Niagara



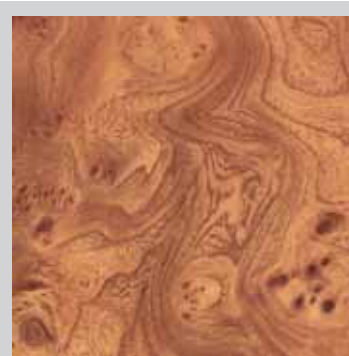
D 6451 SQ Buk fox



D 7561 SQ Olcha alder



D 2446 SQ Macassar



D 1306 SQ Korzeń



Przedstawiona kolorystyka ma wyjątki charakter pogładowy i nie powinna być traktowana jako oryginalna.

Blat - 2446 SM Macassar





KRONOPOL Sp. z o.o.

ul. Serbska 56 • 68-200 Żary • POLSKA/POLAND
tel. + 48 68 36 31 100 • fax: + 48 68 36 31 321
e-mail: info@kronopol.com.pl • www.kronopol.com.pl

MENEDŻER PRODUKTU

tel. +48 68 36 31 362 • fax: +48 68 36 31 294